

# Volkswagen Polo VI GTI 2.0 TSI 152 kW

## DSG #Velours

✓ Leasing möglich



**[m]** Autohaus  
Rolf Moser GmbH

+49 171 500 7358

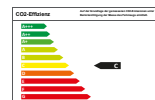


### Fahrzeugdaten

Kilometer	10 km
Farbe	Grau
<b>Motor</b>	
Kraftstoff	Benzin
Hubraum	1.984 ccm
Leistung	152 kW (207 PS)
Antrieb	Automatik

### Umwelt

Schadstoffklasse	Euro 6
Effizienzklasse	C
CO2-Emission	131 g/km
Verbrauch kombiniert	5,7 l/100km
Verbrauch, innerorts	7,4 l/100km
Verbrauch, außerorts	4,7 l/100km



## Beschreibung

Garantie: 24 Monate Herstellergarantie Getriebe: 7-Gang Doppelkupplungsgetriebe DSG Rad/Reifen: 4 Leichtmetallräder 'Faro' 7,5 J x 18 in Schwarz / glanzgedreht mit Reifen 215/40 R 18 - weitere Informationen zur Bereifung finden Sie in Bild 15 Innenfarbe: Titanschwarz/Titanschwarz/Schwarz/ Titanschwarz# Fahrassistenz-Systeme: Automatische Distanzregelung ACC 'stop & go' mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Notbremsassistent 'Front Assist' (für automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h), Fußgänger- und Radfahrererkennung, Fahrassistent 'Travel Assist' und Spurhalteassistent 'Lane Assist', Einparkhilfe - Warnsignale bei Hindernissen im Front- und Heckbereich, Rückfahrkamera 'Rear View', Verkehrszeichenerkennung, Berganfahrassistent, Müdigkeitserkennung, Dynamische Fernlichtregulierung 'Dynamic Light Assist' für LED-Matrix-Scheinwerfer, Fahrlichtschaltung automatisch mit LED-Tagfahrlicht sowie 'Coming home'- und 'Leaving home'-Funktion, Innenspiegel automatisch abblendend, Regensensor, Fahrprofilauswahl, Notruf-Service - keine Registrierung notwendig - Dienst ist bei Auslieferung aktiviert Highlights: Digital Cockpit Pro - mehrfarbig - verschiedene Info-Profile wählbar, Navigationssystem 'Discover Media' inkl. 'Streaming & Internet', App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto, Telefonschnittstelle mit induktiver Ladefunktion, Sport-Komfortsitze vorn, Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Mikrovlies 'ArtVelours', Vordersitze beheizbar, Klimaanlage 'Air Care Climatronic' mit Aktiv-Kombifilter und 2-Zonen-Temperaturregelung, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt, Ambientebeleuchtung, Digitaler Radioempfang DAB+, IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht, Leiste zwischen den Scheinwerfern beleuchtet, LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte, Scheibenbremsen vorn und hinten - Bremssättel in Rot, Sportfahrwerk, Abgas-Doppelendrohr verchromt links, Stoßfänger im sportlichen Design - Lufteinlässe in Wabenstruktur, Schwellerverbreiterung schwarz Innen: 2 LED-Leseleuchten vorn und 2 hinten, 2 USB-C-Schnittstellen vorn - 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten, 6 Lautsprecher, Ablageetaschen an den Rückseiten der Vordersitze, Bordbuchhalterung unter dem linken Vordersitz, Chrom-Applikationen an Spiegeleinstell- und Fensterheberschaltern an Auströmern vorn auf Fahrer- und Beifahrerseite, Dachhimmel schwarz, Dekoreinlagen 'Deep Iron Grey' für Instrumententafel und Türverkleidungen vorn, Einstiegsleisten vorn in Aluminium mit GTI-Schriftzug, Fensterheber elektrisch, Gepäckraumabdeckung, Gepäckraumbeleuchtung, Handbremshebelgriff in Leder, Instrumententafel geschäumt, LED-Innenleuchten mit Abschaltverzögerung und Dimmfunktion, Lendenwirbelstützen vorn, Lenksäule mit Höhen- und Längseinstellung, Leuchte im Fußraum vorn, Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden, Mittelarmlehne vorn längseinstellbar mit Ablagebox, Multifunktions-Sportlenkrad in Leder mit Schaltwippen, Pedale in Edelstahl gebürstet, Rücksitzbank ungeteilt - Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, Schalthebelknopf in Alu-Leder-Kombination, Textilfußmatten vorn und hinten, Vordersitze mit Höheneinstellung Technik und Sicherheit: 3 Kopfstützen hinten, ABS, ASR, EDS und MSR, Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrerairbag-Deaktivierung, Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp- und beheizbar - mit Beifahrerspiegelabsenkung, Center-Airbag, Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurt für mittleren Rücksitzplatz, Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte mit Gurtstraffer für die äußeren Rücksitzplätze, Elektronische Differenzialsperre XDS, Elektronisches Stabilisierungsprogramm mit Gegenlenkunterstützung,

## Autohaus Rolf Moser GmbH

Jahnstr. 41

78234 Engen

Telefon: 07733-505010

Fax: 07733-6009

E-Mail: team.verkauf@moser-autohaus.de

<http://www.moser-autohaus.de>

# 34.905 €

MwSt. ausweisbar